

SEGMENT A

PRZEKRÓJ A-A 1:20

WIDOK Z BOKU 1:20

PRZEKRÓJ B-B 1:20

PRZEKRÓJ D-D 1:20

PRZEKRÓJ C-C 1:20

Nr 3 bl. 120x12	Nr 4 bl. 200x12	Nr 14 bl. 160x10	Nr 15 bl. 160x10
L [mm]	L [mm]	L [mm]	L [mm]
a 473	a 482	a 725	a 711
b 440	b 584	b 693	b 678
c 408	c 292	c 660	c 645
d 375		d 627	d 612
e 342		e 594	e 579
f 310		f 561	f 546

UWAGA:

- Poręcz na segmencie A przedstawiono na oddzielnym rysunku.
- Przy wykonywaniu elementów należy bezwzględnie zachować pionowość środków belek głównych i poprzecznic.
- "R" oznacza spoinę specjalnej jakości.
- Wszystkie elementy należy obrobić i dopasować zgodnie z technologią spawania opracowaną w wytwórni konstrukcji.
- Zabezpieczenie antykorozyjne wykonać zgodnie z "Zaleceniami Dotyczącymi Wykonania Antykorozyjnych Zabezpieczeń Konstrukcji Stalowych". W miejscu występowania spoiny montażowej pozostawić na elemencie niepokryty pas o szer. 50mm.
- Krawędzie blach zewnętrznych fazywać 2x2mm.
- RYSEK NIE JEST RYSUNKIEM WARSZTATOWYM.

STAL 18G2A